



产品使用说明书

蝶阀



安徽红星阀门有限公司



一、安装前

清理管道，确保无焊渣、碎石等污物；
核对铭牌信息及工作压力；

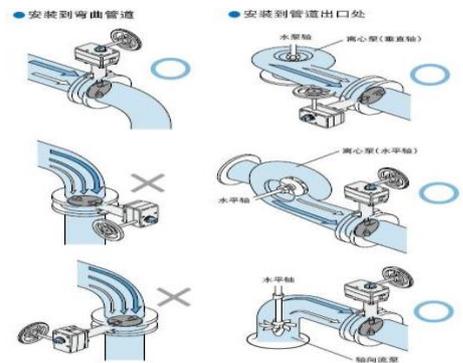
二、安装步骤

1. 法兰焊接到位，管道正常时才可安装阀门。
2. 首先将手轮装入蜗轮箱(若拆箱时，手轮未装在蜗轮。箱上)，见手轮安装图。
3. 阀门前后上下水管道的中心需要对齐。
4. 放入阀门，装上所有法兰螺栓并用手拧紧。
5. 在用工具拧紧螺栓前，确认阀门的阀板活动灵活。
6. 用扳手按对角次序均匀地拧紧螺栓。注意不要拧得过紧，以防造成阀座变形，启闭扭矩增大；见右图。
7. 选择阀板至全关位置，再转至全开位置，确认阀板的动作无干涉现象。



三、注意事项

1. 不要在止回阀或泵上直接安装蝶阀，这样阀板可能因干涉损坏。
2. 不要在弯头和渐缩管下游一侧安装阀门，见右图。
3. 蝶阀在拆卸或安装时需。
 - 1) 确认管路已排空且不承压。
 - 2) 拆卸时确保阀板处于接近全关位置。



四、维护

建议对蝶阀定期进行维护保养

- 1) 对长期关闭的阀门，每三个月开关一次；
- 2) 检查法兰螺栓连接，如有松脱，将其拧紧；
- 3) 检查阀门有无生锈，并及时采取防锈措施；

五、阀门故障原因及排除方法

故障	分析产生原因	消除故障方法
填料处的外漏	1、填料超期使用，已老化； 2、操作时用力过大； 3、填料压盖螺栓没有拧紧。	1、应及时更换老化、损坏的填料，逐圈安放，接头呈 30°~45°； 2、应该正常力均匀操作，不许加套管或用其他方法加长力臂； 3、均匀拧紧压住填料上的螺栓。
密封面泄漏	1、阀门安装方向与介质受压的流向不符； 2、关闭不到位； 3、久闭的阀门在密封面上积垢； 4、密封面轻微擦伤； 5、密封面损伤严重。	1、注意安装检查； 2、重新调整执行机构上的调整螺钉，关严到位； 3、将阀门开一条缝，让高速流体冲掉积垢； 4、调整垫片进行补偿； 5、重新研磨，调整垫片补偿。
法兰连接处泄漏	1、螺栓拧紧力不均； 2、垫片老化损伤； 3、垫片选用材质与工况介质要求不符。	1、重新均匀拧紧螺栓； 2、更换垫片； 3、按工况要求正确选用垫片材料和型式，必要时请与厂家联系，请求帮助选材选型。
手柄、手轮的损坏	1、使用不正确； 2、紧固件松脱； 3、手柄、手轮与阀杆连接损伤。	1、禁止使用管钳、长杠杆、撞击工具等； 2、随时修配； 3、随时修复。



蜗轮、蜗杆传动卡咬	1、不清洁嵌入脏物，影响润滑； 2、操作不善。	1、清除脏物，保持清洁，定期加油； 2、若操作时发现卡咬，阻力很大时，不能继续操作，就立即停止，彻底检查。
电动安装故障	1、润滑不良，阀门内有异物卡住，造成转矩过大损坏； 2、电机故障。	1、应加油，使油管良好，填料压紧应度，应及时排除阀内异物，保持清洁； 2、电机持续工作时间不超过 10 分钟，电源应正常，避免电机受潮。



红星阀门微信公众平台
安徽红星阀门有限公司

地址：安徽省铜陵市狮子山经济开发区栖凤路 855 号
Add:NO.855 Qifeng Road ShiziShan Economic Development,
Tongling City, Anhui Province, China.

邮编：244000

电话(TEL)：0562-6820602

传真(FAX)：0562-6820018

邮箱(E-mail)：hxfm@dunan.cn

网址(http)：www.redstarvalve.com